

TABR reduz tempo de carregamento com válvula da OCV



Válvula da OCV em funcionamento na TABR

Em meados de maio de 2016, a Fluxo Soluções Integradas comissionou e realizou o *start-up* de uma válvula fabricada pela sua parceira OCV Control Valves (empresa especializada na fabricação de válvulas, dentre elas, as de controle para carregamento de caminhão e vagão tanque, estabelecida nos EUA desde 1952), em uma linha de carregamento de GLP no Terminal Aquaviário de Barra do Riacho (TABR), localizado em Aracruz, no Espírito Santo.

Esta válvula é do tipo globo de controle digital, DN 4", classe 300#, alimentação em 24 VDC, com atuação por meio de um diafragma, e substituiu uma válvula de outro fabricante com tecnologia de atuação por pistão, que não funcionava adequadamente.

O carregamento desta linha de medição do TABR não estava funcionando com máximo desempenho com a válvula existente, pois havia a necessidade de intervenção de um operador para fechar a válvula de saída do sistema, procedimento que era adotado pela operação de forma manual.

A instalação da válvula tipo globo de controle digital da OCV, que é atuada por meio de um diafragma, mostrou-se mais eficiente no controle da vazão e mais confiável ao finalizar o carregamento no valor pré-definido na TABR, pois eliminou a necessidade de se ter um operador no término do carregamento para realizar o fechamento da válvula manual existente no skid, que em sua concepção original, só deveria ser utilizada eventualmente em casos de parada para manutenção ou em algum evento pontual.

A válvula tipo globo de controle digital fabricada pela OCV superou as expectativas do cliente, já que, além de sanar os problemas operacionais já mencionados, foi reportado pelo terminal que estão conseguindo uma redução de tempo de carregamento das carretas em aproximadamente 25% por operação. Ou seja, o carregamento de cada caminhão tanque, que levava em média 40 minutos para ser realizado, hoje é efetuado em apenas 30 minutos.◆

Fluxo entrega TUTUs para o topside da P-74

A Fluxo Soluções Integradas fechou uma parceria com a SKF para mais uma solução offshore, com a entrega de 19 *Topside Umbilical Termination Units* (TUTUs) que estão representando mais um grande negócio de sucesso entre a Fluxo Soluções Integradas e a Estaleiros do Brasil (EBR) para a Plataforma da Petrobras P-74.

Os TUTUs tem a importante função de ser o ponto de divisão de escopo (*tien point*) entre a EBR e a Petrobras, pois eles recebem todos os *tubings do topside* de responsabilidade da EBR e fazem a interface para os 19 umbilicais de utilidades do *subsea* de responsabilidade da Petrobras.

A EBR também irá utilizar os 19 TUTUs para o comissionamento das unidades de comando hidráulicos e injeção de químicos do *topside*, com isso irá ganhar tempo na difícil etapa de entrega dos módulos para a Petrobras.

A EBR é uma empresa brasileira que atua na modalidade EPC para construção de empreendimentos *offshore*, voltada para o desenvolvimento da produção de projetos de alta complexidade, como a construção da P-74. A plataforma terá capacidade de produzir até 150 mil barris de petróleo por dia, de comprimir 7 milhões m³ de gás natural por dia e deverá operar nos campos da Cessão Onerosa, no pré-sal da Bacia de Santos-SP.

A EBR opera um moderno estaleiro construído com investimentos de aproximadamente R\$ 500 milhões, no município de São José do Norte – RS, dentro do Polo naval e *offshore* de Rio Grande.◆



Painel dos TUTUs entregues à P-74

Fluxo avança no Centro Oeste do país com soluções para etanol



Planta da Usinas Itamarati no Mato Grosso

As soluções Fluxo para o mercado de etanol avançam fronteiras pelo Brasil. Desta vez, são dois novos fornecimentos de sistemas de carregamento de etanol para a Usinas Itamarati e F&S Agri Solutions, ambas indústrias produtoras de etanol do Estado do Mato Grosso, a primeira a partir da cana-de-açúcar e a segunda do milho.

A F&S Agrisolutions adquiriu um skid de carregamento de etanol com dois tramos de medição, utilizando medidor Coriolis. Estão inclusos no sistema os braços de carregamento, escadas pantográficas, sistema automático de injeção de corante para etanol anidro e software de gestão Autoload Lite. No processo de elaboração de escopo da F&S Agrisolutions, a SL Process Engenharia, de Maringá, deu todo o suporte ao esclarecer todas as exigências técnicas, operacionais e de segurança relativas ao projeto.

A Usinas Itamarati possui atualmente um sistema automático de carregamento de outro fornecedor, que não atende as necessidades de controle, expedição e qualidade exigidas pela Itamarati. Após um excelente trabalho de *benchmarking* da equipe Itamarati com visitas e avaliações criteriosas de tecnologia e performance, a Fluxo foi selecionada para substituir o sistema atual. A Usinas Itamarati optou por dois skids de carregamento de etanol, com dois tramos de medição, utilizando também um medidor Coriolis e software de gestão Autoload Lite. A previsão de entrega para ambos é para o fim deste mês de março.

Expediente

Informativo editado pela Fluxo Soluções Integradas.

Impressão: Gráfica Santa Bárbara.

Tiragem: 3 mil exemplares.

Jornalista responsável: Ane Milena Oliveira DRT: 2526

Design Gráfico: Ane Milena Oliveira

Colaboraram com esta edição: Daniel Barros, Eduardo Sousa, Fábio André Alves, Hideo Hama, Joaquim Barroso, Lins Vieira, Paloma Melo, Sérgio Pato, Wagner Montanari.

A F&S Agri Solutions é uma parceria entre americana a Summit Agricultural Group e a Fiagril. Com um investimento de US\$115 milhões, a “F&S Agri solutions” será a primeira indústria de etanol de milho e sorgo do Brasil. A previsão do término das obras é para o final de 2017. É esperado que, quando estiver totalmente operacional, a unidade industrial empregue pelo menos 100 pessoas, com uma produção de 190 milhões de litros de etanol por ano.

Sediada na cidade de Nova Olímpia, a 200 km da capital Cuiabá-MT, a Usinas Itamarati é uma das maiores unidades do setor sucroenergético nacional, produtora de etanol, açúcar e energia elétrica. Com capacidade de moagem de 6,3 milhões de toneladas de cana por safra (244 dias), a Itamarati é considerada a maior usina de processamento de cana-de-açúcar do Mato Grosso. A empresa é capaz de produzir diariamente 1,5 mil m³ de etanol e 2 mil toneladas de açúcar. Autossuficiente em energia elétrica, a Usinas Itamarati tem capacidade de produção de 36 MW a partir do bagaço da cana, fonte limpa e renovável.

A Fluxo demonstra novamente a capacidade de acompanhar o avanço do segmento de agronegócio do Brasil, fornecendo sistemas com alta tecnologia para o setor com maior participação na balança comercial brasileira.◆

Escritórios da Fluxo

SALVADOR
R. Manoel Barreto, 717, Graça, 40.150-360 - Salvador - BA
salvador@fluxosolutions.com.br

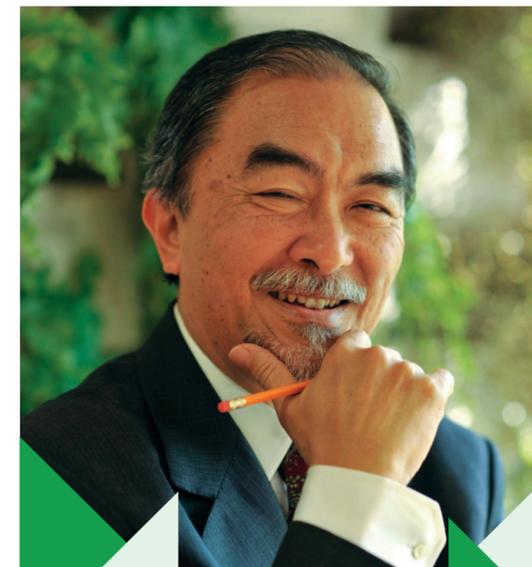
SÃO PAULO
Av. Doutor Hugo Beolchi, 445, Sala 5, Vila Guarani, 04.378-000 - São Paulo - SP
saopaulo@fluxosolutions.com.br

RIO DE JANEIRO
R. Santa Luzia, 651, Conj. 2401, Centro, 20.030-040 - Rio de Janeiro - RJ
riodejaneiro@fluxosolutions.com.br

SANTANA DE PARNAÍBA
R. Gabriel Jorge Salomão, 569, Lt.6, Qd.6, Setor 1, Galpão 3, 06.530-005 - Santana de Parnaíba - SP
santanadeparnaiba@fluxosolutions.com.br

Planos B Positivos?

Por: Oscar Motomura (*)



– que está emergindo de forma cada vez mais intensa? Para fazer essa nossa criatividade coletiva saltar de patamar vamos precisar, em primeiro lugar, deixar de lado as “estruturas” – muitas delas centenárias e baseadas numa cultura mecânica, hierárquica de comando e controle – que abafam a criatividade de nossas equipes e do próprio “ecossistema” de stakeholders que compõem nossas organizações.

Por outro lado, mesmo que a criatividade coletiva esteja liberada não podemos levar meses para criar o que se faz necessário. Temos que desenvolver condições de improvisar e criar soluções inéditas e de alta qualidade praticamente em tempo real, à medida que as coisas vão acontecendo. A preparação para essa criação instantânea parece ser outra prioridade. No entanto, o desenvolvimento desse novo tipo de criatividade, altamente intuitiva e veloz, parece receber ainda pouca atenção em nossas organizações.

Para que a velocidade do fazer acontecer venha a atingir os níveis necessários podemos ainda precisar de um tipo especial de “prevenção”: um pensar antecipativo e a criação de vários tipos de “planos B”. E aqui não estamos nos referindo tão somente a planos B negativos. Nossas recomendações ultimamente têm sido também na direção de “planos B positivos” para a eventualidade de um crescimento rápido e fora do comum do contexto de negócios. (Essa foi a essência da mensagem de final de ano que enviamos para nossa rede de parceiros, clientes e amigos). A provocação que temos feito está expressa nesta questão: “Sua organização está preparada para o aproveitamento máximo de todas as oportunidades que uma recuperação mais acelerada da economia irá abrir? ou sua organização está presa a uma cultura de pessimismo e acostumou-se a fazer ‘planos B’ somente para baixo, para os casos de piora da situação geral? Como reverter essa cultura na direção de uma atitude geral mais construtiva e proativa?”.

Para concluir, cabem ainda outras questões provocativas no processo de pensar o futuro: “Somos sempre sujeitos passivos (dentro do todo maior) que simplesmente reagimos aos acontecimentos externos?” Nessa linha, há outras questões derivadas que ajudam a nos tirar de nossas zonas de conforto: “Esses acontecimentos externos são gerados por quem: por instituições abstratas ou por pessoas – como eu e você?”. “ Se

CONTINUA NA PÁGINA 2

Solução Fluxo em válvula esfera atuada para Barragem de Maravilhas III

PÁGINA 4.

TABR reduz tempo de carregamento com válvula da OCV

PÁGINA 5.

Fluxo entrega TUTUs para o Topsiside da P-74

PÁGINA 5.

Fluxo avança no Centro Oeste do país com soluções para etanol

PÁGINA 6.

(CONTINUAÇÃO)

somos conscientes de que fazemos parte desse todo, que gera as tais 'condições externas', estamos atuando para fazer os acontecimentos irem para baixo ou para novos patamares de desenvolvimento?"

Nos dias de hoje (ou será que sempre deveria ter sido assim...?) parece fundamental que olhemos para além das fronteiras de nossas organizações. Não só no sentido de reagir rapidamente em relação ao ambiente externo, mas para fazer essas condições externas serem melhoradas, transformadas – continuamente – em prol do bem de todos.

Que tal transcender a ideia de planos B de reação a mudanças que chegam a nós e passar a pensar em planos alternativos de criação proativa de um ambiente externo muito mais próximo do ideal, de nossos sonhos? Que tal nos tornarmos um megatime de ativistas, para, em mutirão, construirmos o melhor para o nosso país e para o todo maior? Até que ponto vamos ter que transcender todo tipo de egoísmo – inclusive o “egoísmo coletivo” que nos prende nos limites de nossas organizações – para nos envolvermos como cidadãos ativos no processo de verdadeira faxina de tudo que vem impedindo um processo de evolução das condições externas no nível que desejamos e merecemos? Não seria também pela superação de todo tipo de egoísmo que nos tornaremos extremamente ativos na construção das “condições externas” que farão acontecer o melhor para todos e para o todo? Não seria a partir de um grande mutirão pelo desenvolvimento de nosso país que estaremos gerando surpresas positivas de forma contínua que nos farão até mudar o conceito tradicional de “plano B”...?

(*) **Oscar Motomura** é o fundador e CEO do Grupo Amana-Key, uma organização focada em inovações radicais em gestão, estratégia e liderança de organizações empresariais e governamentais.

Samson e Fluxo encerram representação

A Fluxo comunica ao mercado o encerramento da representação com o Grupo Samson, fabricante reconhecido mundialmente pela qualidade de seus produtos em válvulas industriais. Aproveitamos a oportunidade para agradecer e reconhecer o empenho e dedicação de todos os colegas da Samson neste período de profícua parceria. ♦

Fluxo comemora 35 anos da Cattalini



Hideo Hama (Fluxo), José Paulo Fernandes (Cattalini) e Fábio André (Fluxo)

A Cattalini, empresa fundada pelos imigrantes italianos Dino e Stefano Cattalini, comemorou os seus 35 anos de fundação, mostrando ao público o bem sucedido e importante acervo construído na estratégica Baía de Paranaguá, no Paraná, onde hoje o seu armazenamento de produtos líquidos é constituído de 116 tanques que perfazem 520mil m³ de capacidade de estocagem.

A Cattalini tem o maior terminal privado brasileiro em capacidade de armazenamento em um mesmo local, com pier próprio com dois berços e calados para 12 e 10 metros, que permitem a docagem de quatro navios de 50.000 dwt simultaneamente. O terminal é acoplado a três terminais rodoviários e um ferroviário. O rodoviário permite movimentação de 9mil veículos por mês, número que deverá aumentar significativamente com a presente contratação do sistema de automação da Fluxo. Interessante é a movimentação de 60% do seu volume com óleos vegetais, além de hidrocarbonetos e seus derivados e produtos químicos.

A Fluxo é grata pela relação de confiança que tem com a Cattalini, empresa pioneira em inovação para automação de terminais, que valoriza a tecnologia a serviço da eficiência e da segurança operacional. Ao longo de uma parceria de 15 anos, a Fluxo forneceu o sistema de telemetria para todos seus 116 tanques, instalou seis skids de carregamento duplos com medidores Coriolis e presets Honeywell Fusion4 para o CT3B, onde foi feito o upgrade da automação dos presets DL-8000 antigos (primeira automação fornecida pela Fluxo). A Cattalini também foi o primeiro terminal privado a implantar um sistema de telecommando de válvulas motorizadas (STVM) no pier, além da tancagem, utilizando a rede Pakscan, da Rotork. Recentemente, a Fluxo foi contratada para o fornecimento de 21 tramos de medição montados em skids, com medidores Coriolis e preset Honeywell Fusion4 para o CT1, além do software supervisor com sistema de alinhamento virtual de bombas. ♦

GE Masoneilan fortalece sua atuação no Brasil através de parceria com a Fluxo

É com grande prazer que levamos ao conhecimento do mercado que a GE e a Fluxo firmaram uma parceria que entrou em vigor em fevereiro de 2017, visando sempre melhorar o bom atendimento a seus usuários e clientes em todo o território nacional. A Fluxo se tornou a distribuidora exclusiva da linha Masoneilan da GE Flow & Process Technologies para toda a cadeia de petróleo & gás (refinarias, plataformas e novos empreendimentos neste segmento) na região Norte e Nordeste do Brasil, atuando especificamente para o segmento químico & petroquímico.

A partir da junção da qualidade técnica dos produtos GE e a estrutura comercial da Fluxo, serão oferecidas as melhores condições competitivas, que irão garantir à linha de produto Masoneilan uma forte presença no mercado de válvulas de controle. A parceria irá beneficiar a vasta base instalada da fabricante, já que as opções para a aquisição das peças e partes serão extremamente simplificadas. Os novos usuários também irão contar com maior agilidade na apresentação das cotações, que passarão a ser elaboradas pelo quadro de profissionais experientes, qualificados e distribuídos pelos escritórios da Fluxo em todo o Brasil.

Os principais equipamentos da linha Masoneilan que a Fluxo disponibilizará para seus clientes são: transmissores de nível, posicionadores digitais, válvulas de controle rotativo, válvulas para serviços severos e válvulas de controle tipo globo.

“Estamos confiantes que o compromisso da GE com inovação e os grandes resultados que entregamos à indústria, junto com o conhecimento e presença da Fluxo no mercado brasileiro, será uma combinação vencedora que irá trazer serviços de alta qualidade aos clientes.” conclui Fernando Gaitán, Líder de Negócios da GE Óleo & Gás América Latina.

Para Hideo Hama, Presidente da Fluxo, “a parceria entre a GE e a Fluxo pode ser traduzida como uma perfeita sinergia entre qualidade técnica e estrutura de atendimento para o suporte à grande base de clientes no Brasil”. ♦



Válvula de Controle tipo Globo GE Masoneilan

Fluxo e Leser estabelecem parceria no segmento de Óleo & Gás

A Fluxo firma parceria de representação comercial com a Leser para toda linha de válvulas de segurança e alívio para o segmento de óleo & gás no Estado do Rio de Janeiro. A Leser é uma fabricante Alemã com 200 anos de tradição e atua exclusivamente no segmento de válvulas de segurança, consolidando-se como uma das empresas líderes mundiais em seu setor. Sua fábrica em Hohenwestedt, na Alemanha, tem capacidade de produção de mais de 150 mil PSV/ano e um inventário de mais de 20 milhões de Euros.

Sua linha de válvulas é composta por oito grupos de produtos, dentre eles, todos da série API que cumprem todos os requisitos da norma American Petroleum Institute (API), além das certificações ASME Sec. VIII, UV, CE, etc.

Sua forma construtiva *single trim*, permite que os mesmos componentes e molas sejam usados em todas as aplicações (vapores/gases, líquidos) e acessórios, como exemplo do fole e disco com *o-ring*, reduzindo assim o número de peças de reposição necessárias, com mais facilidade de manutenção e maior disponibilidade.

A Leser no Brasil, sediada no Rio de Janeiro, reúne um estoque de aproximadamente 1,5 mil válvulas dos mais diversos tamanhos, o que lhe permite efetuar entregas em prazos médios de 20 dias. A



Fachada da Leser no Brasil

presença da fábrica no Brasil torna possível também atingir conteúdos locais entre 60% a 80% com reconhecimento da ANP.

A Leser possui uma base instalada significativa no segmento de óleo e gás e vem fornecendo para todos os novos empreendimentos do setor, tais como Replicantes, Cessão Onerosa, Rnest, entre outros. ♦

Solução Fluxo em válvula esfera atuada para Barragem de Maravilhas III



Barragem da Vale Maravilhas II - Foto ilustrativa

A Fluxo, em conjunto à sua representada Valvtechnologies, fornecerá as válvulas do tipo esfera metal-metal atuadas hidráulicamente para o sistema de adução de rejeitos da Barragem Maravilhas III, da Vale, na Grande Belo Horizonte.

Este fornecimento tem como escopo um total de 9 válvulas esfera de DN 6” até DN 28” 600# para trabalhar com polpa de rejeito, que

Fluxo amplia parceria com a Honeywell através da linha Elster para gás natural

A Fluxo Soluções Integradas irá ampliar a sua parceria com a Honeywell Internacional através da representação e distribuição para o mercado brasileiro da sua mais nova linha de produtos para gás natural. Os equipamentos foram incorporados pela Honeywell ao seu portfólio após a aquisição recente da Elster, líder em medição e condicionamento de fluxo de gás natural, eletricidade e água em mais de 130 países. O acordo de aquisição no valor de US\$ 5,1 bilhões foi anunciado em julho de 2015 e concluído em janeiro de 2016.

Os negócios relacionados às aplicações de gás upstream e midstream da Elster foram integrados à divisão Honeywell Process

requer um projeto de sede metálica e classe de vedação conforme ISO 5208 Rate A – Vazamento Zero. Todas as válvulas serão equipadas com atuadores hidráulicos, sistema de controle e unidade hidráulica.

Os altos torques requeridos pelas válvulas, combinados com os desafiadores tempos de operação e assistência técnica local, fizeram da Rotork a parceira ideal para automação destas válvulas.

A Rotork, também representada pela Fluxo no Brasil, é a maior fabricante de atuadores do mundo, possui consagrada experiência nas mais diversas aplicações e o mais completo portfólio de produtos.

O projeto da válvula garante um nível de segurança, confiabilidade e desempenho que permite à Valvtechnologies oferecer ao mercado uma garantia de fábrica de até 4 anos e é comprovadamente a válvula com menor custo de manutenção, operando de 8 a 15 anos sem qualquer necessidade de intervenção.

A Valvtechnologies tem uma base de cerca de 7,5 mil válvulas fabricadas para o mercado de mineração. Apenas através da parceria com a Fluxo já forneceu mais de 1,3 mil válvulas no Brasil para aplicações severas em minerodutos da Vale, Samarco, MMX e outros. ♦



Medidor de vazão ultrassônico para transferência de custódia de Gás Natural TwinSonic-Plus

Solutions (HPS), dentro da Honeywell Performance Materials and Technologies (PMT).

No portfólio ofertado pela Fluxo para o mercado de gás natural, pode-se destacar os medidores de vazão tipo turbina, rotâmetros e ultrassônicos, computadores de vazão, corretores de volume (PTZ) e cromatógrafos.

Esta aliança visa tornar a marca Elster, que já é líder mundial neste segmento, mais presente no dia-a-dia das companhias de gás brasileiras, que poderão contar com o suporte e experiência da Fluxo, assim como da própria Honeywell do Brasil. ♦